

UGOVOR
ZA NABAVKU APARATA ZA ZAVARIVANJE CO2
KZ 04/19

Zaključen u Sarajevu dana 28.03.2019. godine između:

KJKP „Toplane – Sarajevo“ d.o.o.

sa sjedištem u Sarajevu, ul. Semira Frašte br. 22

kojeg zastupa Direktor Admir Džubur (u daljem tekstu: **Kupac**)

Transakcijski račun: 154-001-20003337-76 (Intesa Sanpaolo Banka d.d. Sarajevo)

PDV broj: 200353740001

i

„VUJČIĆ“ d.o.o.

sa sjedištem u Gradišci, ul. Srpska krila slobode br. 2 ...

kojeg zastupa Direktor Dragan Babić (u daljem tekstu: **Prodavac**)

Transakcijski račun: 567-323-11000328-81 (SberBank a.d. Banja Luka)

PDV broj: 401101270008

PREDMET UGOVORA

Član 1.

Predmet ugovora je nabavka aparata za zavarivanje CO2 prema obrascu za cijenu ponude za potrebe Kupca, a zaključuje se nakon provedenog konkurentskog zahtjeva za dostavu ponuda broj: KZ 04/19, u skladu sa Odlukom o izboru najpovoljnijeg ponuđača broj: 03-03-01-303/19 od 20.03.2019. godine i ponudom zaprimljenom pod brojem 1094/19 od 08.03.2019. godine, koja odgovara uslovima iz tenderske dokumentacije.

CIJENA I NAČIN PLAĆANJA

Član 2.

Vrijednost ugovorene robe iz Člana 1. ovog Ugovora bez uračunatog PDV-a iznosi.

11.330,59 KM

(slovima: jedanaesthiljadatristotinetrideset i 59/100 KM)

U cijenu ugovorene robe nije uračunat PDV.

Član 3.

Prodavac se obavezuje da za isporučenu robu ispostavi račun u skladu sa Zakonom o PDV-u.

Član 4.

Kupac se obavezuje da će izvršiti plaćanje u roku od 30 dana od dana ispostavljanja računa Prodavca.

ROK I MJESTO ISPORUKE

Član 5.

Rok isporuke robe: max. 30 dana od dana potpisivanja Ugovora.

Kvantitativni i kvalitativni prijem robe treba biti pismeno potvrđen od strane Kupca.

Mjesto isporuke: Skladište KJKP „Toplane – Sarajevo“ d.o.o. Sarajevo – Gradačaćka br. 142.

GARANCIJA

Član 6.

Garantni period: min. 24 mjeseca od dana isporuke opreme.

PRELAZNE I ZAVRŠNE ODREDBE

Član 7.

Za sve što nije regulisano ovim ugovorom, primjenjivat će se odgovarajuće odredbe Zakona o obligacionim odnosima.

Član 8.

Ugovorne strane su saglasne da sve eventualne nesporazume po ovom ugovoru rješavaju prije svega sporazumno, u duhu dobrih poslovnih običaja, a u suprotnom nadležan je sud u Sarajevu. Otkazni rok je 30 dana.


Član 9.

Ugovor stupa na snagu danom potpisivanja.

Član 10.

Ugovor je sačinjen u 2 (dva) istovjetna primjerka od kojih svaka od ugovornih strana zadržava po 1 (jedan) primjerak.

Za Prodavca


„VUJCIC“ d.o.o.
GRADSKA
Dragan Babić


Broj: _____/19



Za Kupca


KJKP - Toplane - Sarajevo " d.o.o.
Admir Džubur

Broj: 03-08-04- 1387 -502.01/19

**Izvršni direktor za
tehničke poslove i marketing**


Nenad Šormaz



Maja Z.



UPRAVA

Broj: 03-03-01- 303 /19

Sarajevo, 20.03.2019. godine

Na osnovu člana 64. stav 1., tačka b., člana 88. i člana 70. stav 1.,3. i 6. Zakona o javnim nabavkama („Službeni glasnik BiH“ broj 39/14), člana 8. Pravilnika o uspostavljanju i radu komisije za nabavke („Službeni glasnik BiH“ broj 103/14), Pravilnika o postupku nabavke broj PR/SN/01 od 24.02.2015. godine, na Preporuku Komisije za javnu nabavku broj: 04/19/5 od 19.03.2019. godine, direktor donosi:

ODLUKU

- o izboru najpovoljnijeg ponuđača za nabavku -

KZ 04/19 – NABAVKA APARATA ZA ZAVARIVANJE CO2

Član 1.

Prihvata se Preporuka o izboru najpovoljnijeg ponuđača Komisije za javne nabavke broj: 04/19/5 od 19.03.2019. godine i ugovor za javnu nabavku nabavka aparata za zavarivanje CO2 – KZ 04/19 dodjeljuje ponuđaču:

„VUJČIĆ“ d.o.o. Gradiška

prema ponudi broj: 1094/19 od 08.03.2019. godine, za ponuđenu cijenu bez uračunatog PDV-a u iznosu od:

11.330,59 KM

kao najpovoljnijem ponuđaču.

Član 2.

Izabrani ponuđač je dužan da, u roku od 5 dana od dana prijema ove Odluke, dostavi originale ili ovjerene kopije dokumentacije iz člana 45. Zakona o javnim nabavkama (ukoliko ponuđač iste nije dostavio u svojoj ponudi).

Član 3.

Prijedlog ugovora o nabavci dostavit će se na potpis izabranom ponuđaču, najkasnije u roku od 10 dana, računajući od dana kada su svi ponuđači obaviješteni o izboru najpovoljnije ponude.

Član 4.

Ova odluka će biti objavljena na web-stranici www.toplanesarajevo.ba, istovremeno s upućivanjem ponuđačima koji su učestvovali u postupku javne nabavke, shodno članu 70. stav 6. Zakona o javnim nabavkama.

Član 5.

Za izvršenje ove odluke zadužuje se i ovlašćuje Služba nabavke.

Član 6.

Ova odluka stupa na snagu danom donošenja i dostavlja se svim ponuđačima koji su učestvovali u postupku javne nabavke, shodno članu 71. stav 2. Zakona o javnim nabavkama.



Obrazloženje

Postupak javne nabavke pokrenut je Odlukom o pokretanju postupka javne nabavke broj: 03-03-01-147/19 od 15.02.2019. godine.

Javna nabavka je provedena putem **konkurentskog zahtjeva za dostavljanje ponuda**.

Obavještenje o nabavci broj: 160-7-1-42-3-25/19 poslato je na objavu dana 18.02.2019. godine, a objavljeno je na Portalu javnih nabavki dana 18.02.2019. godine u 15:53 sati, te upućeni zahtjevi za dostavu ponuda na tri adrese, shodno članu 88. stav 1. Zakona o javnim nabavkama.

Komisija za javnu nabavku imenovana je Odlukom broj: 03-03-01-148/19 od 15.02.2019. godine.

Nakon isteka roka za preuzimanje, tendersku dokumentaciju je preuzelo 13 (trinaest) ponuđača (u prilogu Izvještaj o preuzimanju tenderske dokumentacije od strane ponuđača sa Portala javnih nabavki www.ejn.gov.ba).

Nakon isteka roka za podnošenje ponuda evidentirano je da su putem protokola u zatvorenoj koverti pristigle sljedeće ponude:

1. „ADAZAL“ d.o.o. Sarajevo, broj protokola 1013/19, datum 04.03.2019. godine u 15:58 sati
2. „VUJČIĆ“ d.o.o. Gradiška, broj protokola 1094/19, datum 08.03.2019. godine u 09:30 sati

Dana 11.03.2019. godine u 14:00 sati, Komisija za javnu nabavku je izvršila javno otvaranje pristiglih ponuda sačinivši o tome Zapisnik sa otvaranja ponuda, te shodno članu 65. Zakona o javnim nabavkama, izvršila pregled i ocjenu pristiglih ponuda.

Tenderskom dokumentacijom predviđeno je zakazivanje e-aukcije, ali shodno članu 3. stav 3. Pravilnika o uslovima i načinu korištenja e – aukcije („Službeni glasnik BiH“ broj: 66/16), u slučaju prijema jedne prihvatljive ponude, e – aukcija se ne može zakazati i postupak se okončava u skladu sa članom 69. Zakona o javnim nabavkama.

Komisija za javnu nabavku dostavila je dana 19.03.2019. godine preporuku o izboru najpovoljnijeg ponuđača broj: 04/19/5 od 19.03.2019. godine zajedno sa izvještajem o radu broj: 04/19/4 od 19.03.2019. godine, zapisnikom o pregledu i ocjeni ponuda broj: 04/19/3 od 19.03.2019. godine, u postupku javne nabavke nabavka aparata za zavarivanje CO2 – KZ 04/19.

U postupku, prema izvještaju o radu, utvrđeno je da je Komisija za javnu nabavku blagovremeno i pravilno izvršila otvaranje, pregled i ocjenu prispjelih ponuda, o čemu je sačinila odgovarajuće zapisnike, u kojima je utvrđeno sljedeće:

- da je ukupan broj pristiglih ponuda 2 (dvije).
- da su blagovremeno zaprimljene 2 (dvije) ponude.
- da nema neblagovremeno zaprimljenih ponuda.
- da je ponuda ponuđača „VUJČIĆ“ d.o.o. Gradiška prihvatljiva.
- da je ponuda ponuđača „ADAZAL“ d.o.o. Sarajevo ne prihvatljiva sa aspekta kompletnosti, ispunjenja uslova i zahtjeva definisanih u tenderskoj dokumentaciji, iz sljedećih razloga:
 - ponuđač u dostavljenoj ponudi nije dostavio dokumentaciju u skladu sa tehničkim zahtjevima kako je traženo tačkom 8.2. tenderske dokumentacije,
 - ponuđač u dostavljenoj ponudi nije izvršio ispravke u skladu sa članom 18. tačka 1. podtačka m) podzakonskog akta Uputstva za pripremu modela tenderske dokumentacije i ponuda.

U postupku donošenja ove odluke, posebno su cijenjene činjenice da je Komisija, pravilno i potpuno, izvršila ocjenu kvalificiranosti ponuđača te ocjenu prispjele ponude, shodno kriteriju iz tenderske dokumentacije.



U postupku ocjene provedenog postupka, Uprava nije našla razloge, nepravilnosti niti propuste u radu, koji bi eventualno bili osnov za neprihvatanje preporuke Komisije za javnu nabavku.

Naime, u postupku je ocijenjeno da je Komisija u svemu pravilno postupila te da je izbor najpovoljnijeg ponuđača izvršen u skladu sa Zakonom o javnim nabavkama, podzakonskim aktima, internim aktima i tenderskom dokumentacijom.

Uvidom u priloženu dokumentaciju, nesporno je da je izabrani ponuđač najbolje ocijenjen, primjenjujući kriterij „**najniža cijena**“, te da je rang listu prihvatljivih ponuda / ponuđača slijedeća:

1. „**VUJČIĆ**“ d.o.o. Gradiška,

sa ukupnom cijenom ponude u iznosu od **11.330,59 KM** bez uračunatog PDV-a.

Cijeneći navedenu rang listu i kriterij za vrednovanje, ugovor za nabavku aparata za zavarivanje CO2 se dodjeljuje ponuđaču:

„VUJČIĆ**“ d.o.o. Gradiška**

sa ukupnom cijenom ponude u iznosu od **11.330,59 KM** bez uračunatog PDV-a, odnosno kao prvoplasiranom na rang listi jer sadrži najnižu cijenu.

Iz navedenih razloga, primjenom člana 64. stav 1. tačka b, člana 88 i člana 70. Zakona o javnim nabavkama te Pravilnika o postupku nabavke broj PR/SN/01 od 24.02.2015. godine, odlučeno je kao u dispozitivu.

POUKA O PRAVNOM LIJEKU:

Protiv ove odluke može se izjaviti žalba, najkasnije u roku od 5 (pet) dana od dana prijema ove odluke. Žalba se izjavljuje Uredu za razmatranje žalbi BiH u pisanoj formi, putem ugovornog organa, u najmanje 3 (tri) primjerka.

Direktor

Admir Džubur

Dostaviti:

1. Ponuđaču: „**VUJČIĆ**“ d.o.o. Gradiška
2. Ponuđaču: „**ADAZAL**“ d.o.o. Sarajevo
3. Službi nabavke a/a



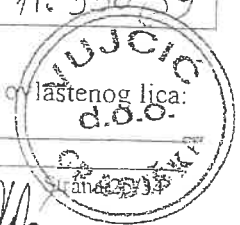
OBRAZAC ZA CIJENU PONUDE

NAZIV PONUĐAČA: Vučić d.o.o.Broj ponude: 01/0603/19DBDatum: 06.03.2019Strana 5 do 6

R. br.	Opis robe	J. mj.	Količina	Jedinična cijena bez uračunatog PDV-a (KM)	Ukupna cijena bez uračunatog PDV-a (KM)
1.	Aparat za zavarivanje CO2 u skladu sa Tehničkim zahtjevima	kom	1	10.831,94	10.831,94
2.	Dizna 0,8 mm za pištolj za zavarivanje opisan u Tehničkim zahtjevima (M8)	kom	30	1,40	42,00
3.	Dizna 1,2 mm za pištolj za zavarivanje opisan u Tehničkim zahtjevima (M8)	kom	30	1,40	42,00
4.	Šoba za pištolj za zavarivanje opisan u Tehničkim zahtjevima – standardna Ø16	kom	5	9,72	48,60
5.	Nosač dizne za pištolj za zavarivanje opisan u Tehničkim zahtjevima (M8)	kom	3	6,03	18,09
6.	Difuzor za pištolj za zavarivanje opisan u Tehničkim zahtjevima	kom	5	3,15	15,75
7.	Vodilica za pištolj za zavarivanje opisan u Tehničkim zahtjevima	kom	1	22,14	22,14
8.	Tečnost za hlađenje aparata za zavarivanje	l	5	10,40	52,00
9.	Sprej za čišćenje mlaznica i dizni,, bez silikona i vode	kom	6	4,70	28,20
10.	Univerzalna zavarivačka kliješta za održavanje pištolja za zavarivanje (MIG/MAG) postupkom	kom	1	26,70	26,70
1.	Žica za zavarivanje u kolutu 0,8 mm, 15 kg za zavarivanje u zaštitnoj atmosferi CO ₂ za niskoleigrane i nelegirane čelike	kg	15	3,89	58,35
12.	Žica za zavarivanje u kolutu 1,8 mm, 15 kg za zavarivanje u zaštitnoj atmosferi CO ₂ za niskoleigrane i nelegirane čelike	kg	15	2,988	44,82
UKUPNA CIJENA BEZ URAČUNATOG PDV-a					11.330,59
POPUST: _____ %					
UKUPNA CIJENA SA POPUSTOM BEZ URAČUNATOG PDV-a					11.330,59

Mjesto i datum: GRADIŠĆA, 06.03.2019

Potpis i pečat ovlaštenog lica:





ANEKS 3

OSTALI USLOVI:

- ✓ Plaćanje: u roku 30 dana od dana isporuke robe i prijema računa.
- ✓ Rok isporuke: max. 30 dana od dana potpisivanja Ugovora.
- ✓ Mjesto isporuke: Skladište KJKP „Toplane – Sarajevo“ d.o.o. Sarajevo
- ✓ Garantni rok: min. 24 mjeseca od dana isporuke.
- ✓ Ponuđač je dužan u sastavu svoje ponude dostaviti tehničku dokumentaciju kao dokaz usklađenosti sa tehničkim zahtjevima iz Aneks 3a.

Napomena:

1. Cijene moraju biti izražene u KM. Za svaku stavku u ponudi mora se navesti cijena.
2. Cijena ponude se iskazuje bez PDV-a i sadrži sve naknade koje ugovorni organ treba platiti dobavljaču. Ugovorni organ ne smije imati nikakve dodatne troškove osim onih koji su navedeni u ovom obrascu.
3. U slučaju razlike između jediničnih cijena i ukupnog iznosa, ispravka će se izvršiti u skladu sa jediničnim cijenama.
4. Jedinična cijena stavke se ne smatra računskom greškom, odnosno ne može se ispravljati.

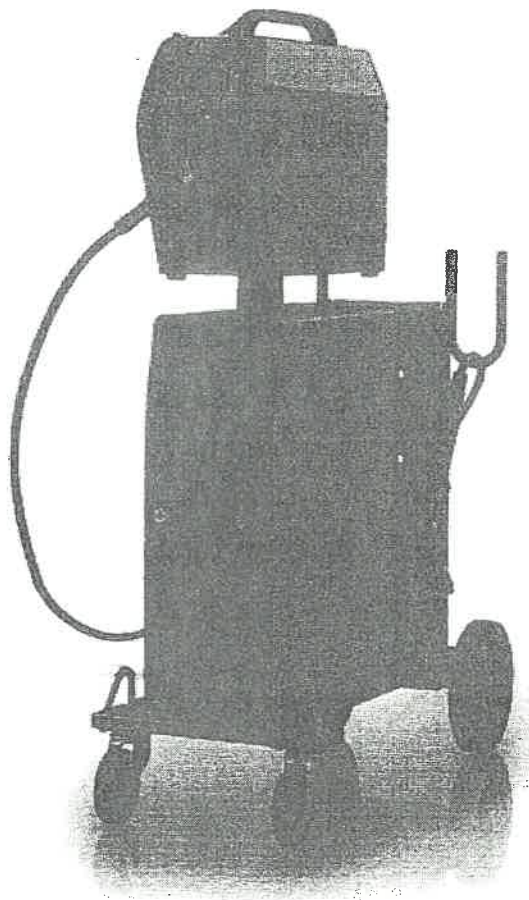
Mjesto i datum: GRADIŠKA, 06.03.2019

Potpis i pečat ovlaštenog lica:



OPIS PROIZVODA

Industrijski MIG/MAG i REL (MMA) aparat za zavarivanje vrhunskih performansi. FastMig M Synergic je kombinacija modularnosti, lakoće upotrebe, prilagođen širokom opsegu industrijskih zavarivačkih poslova. Postoji više paketa konfiguracija aparata, uključujući 3 izvora napajanja, jedinica za dodavanja žice, i adaptera za povećanje dometa dopreme žice. Izaberite kontrolni sistem, bilo sinergijski sa optimizovanim parametrima luka, i jednostavno i brzo podešavanje parametara zavarivanja, ili standardno podešavanje parametara i kontrole. Kompaktnost ovog uređaja, zajedno sa performansama i modularnošću koja pruža bezbroj mogućnosti i rešenja, povećava efikasnost opreme, mobilnost i produktivnost.



SPECIFIKACIJA PROIZVODA

FastMig M 420 izvor

Napon napajanja 3-50/60 Hz	400 V -15...+20%
Osigurač	35 A
Minimalna snaga generatora	20kVA (60%) 18kVA (100%)
Napon MIG/MAG	$U_0 = 50 - 58 \text{ V}$
Napon REL (MMA)	$U_0 = 48 - 53 \text{ V}$, $U_{av} = 50 \text{ V}$
Područje zavarivanja REL (MMA)	15 A/20 V – 420 A/44 V
Područje zavarivanja MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V
Standardi	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Operativni opseg temperature	-20 ... +40 °C
Opseg temperature skladištenja	-40 ... +60 °C
Efikasnost	89%
Faktor snage	0.87
Stepen zaštite	IP23S
Intermitencija 60% ED	420 A
Intermitencija 100% ED	380 A
Dimenzije aparata DxŠxV	590 × 230 × 430 mm
Težina (bez dodatne opreme)	35 kg

Šifra proizvoda: 6132420



MFX 65 EL sistem za dodavanje žice

Intermitencija 100% ED	440 A
Intermitencija 60% ED	520 A
Dimenzije žice (Ss)	0.6 - 1.6 mm
Dimenzije žice (Al)	1.0 - 2.4 mm
Dimenzije žice (Fe)	0.6 - 1.6 mm
Dimenzije žice (punjena)	0.8 - 2.0 mm
Prečnik kotura žice, max.	300 mm
Težina kotura žice, max.	20 kg
Mehanizam za dodavanje žice	4 točkića
Regulacije brzine žice	0 - 25 m/min
Standard	IEC 60974-5
Težina (prazne jedinice)	11.1 kg
Dimenzije jedinice DxŠxV	620 × 210 × 445 mm

Šifra proizvoda: 6152100EL

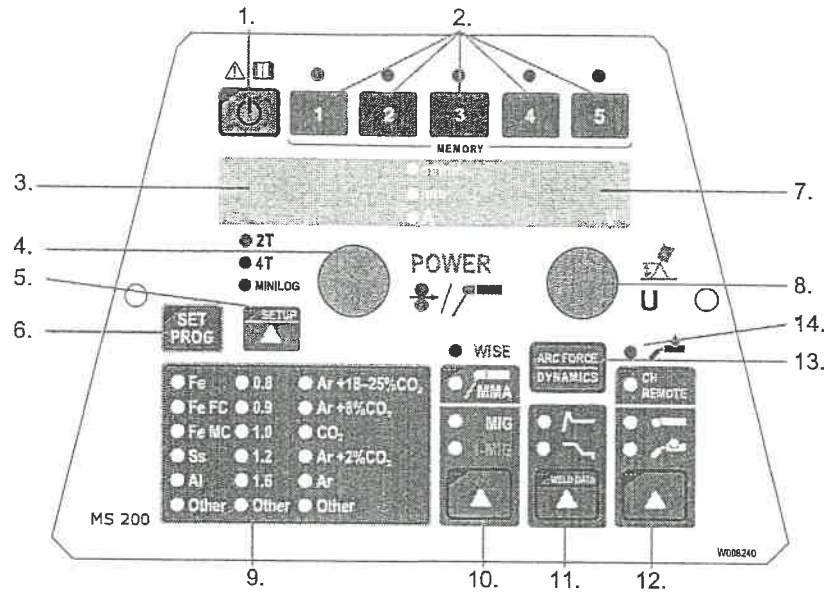
FastCool 10 rashladna jedinica

EMC klasa	A
Težina (prazne jedinice)	11 kg
Dimenzije aparata DxŠxV	570 x 230 x 280 mm
Stepen zaštite	IP23S
Zapremina rezervoara	3 l
Snaga hlađenja	1 kW
Temperatura skladištenja	-40 ...+60 °C
Operativni opseg temperature	-20...+40oC
Operativni napon	400 V -15 ...+20 %
Rashladna tečnost	20% – 40 % etanol/voda

Šifra proizvoda: 6068100

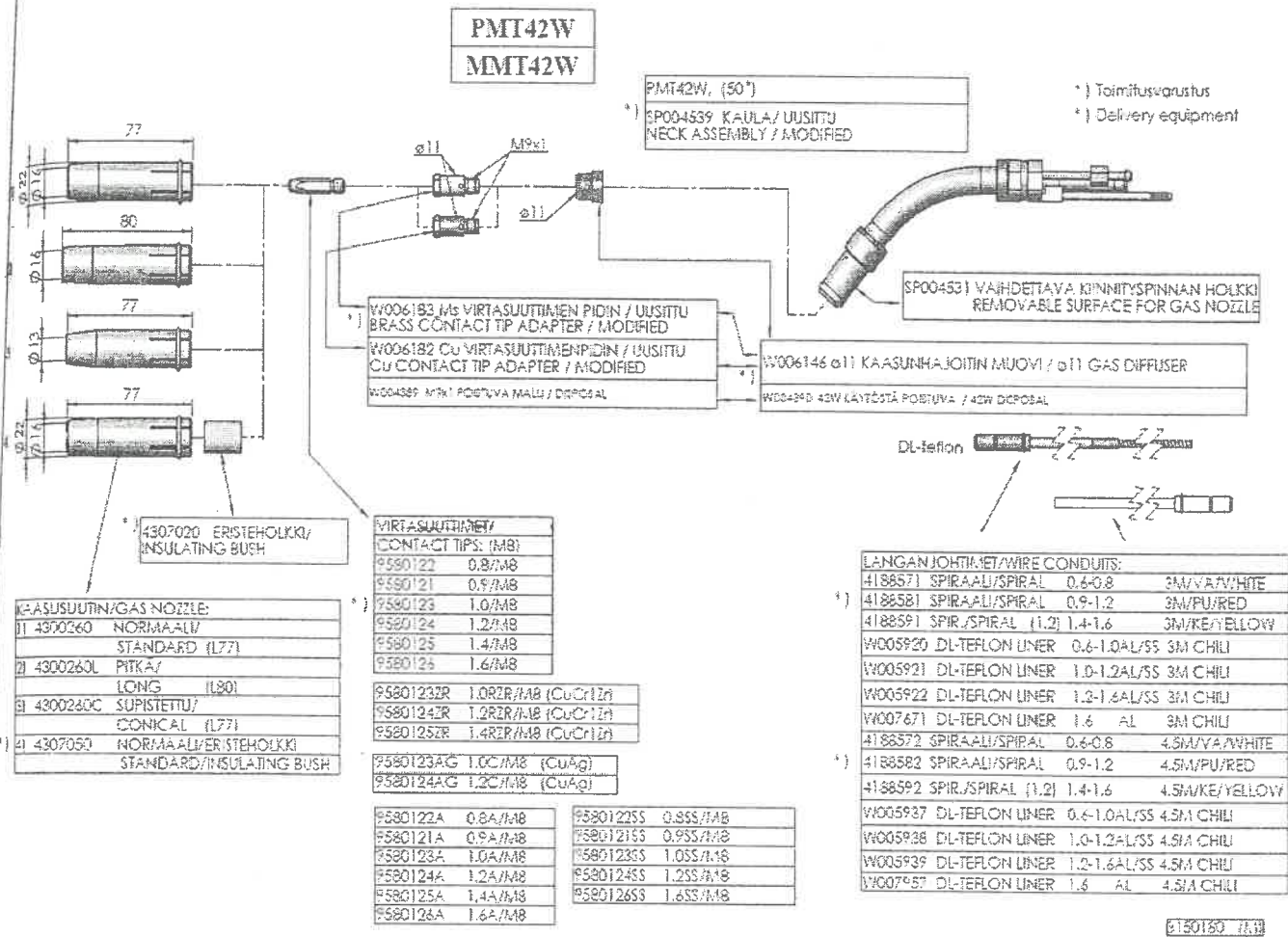


2.2 Komandne table MS 200 i MS 300



1. ON/OFF taster za uključivanje/isključivanje
 2. Kanali za memorisanje parametara zavarivanja (izbor kratkim/memorisanje dugim pritiskom)
 3. Levi ekran: a) brzine dovoda žice / jačine struje zavarivanja / preporučene debljine zida
b) izabranog parametra iz SETUP funkcije
 4. Potenciometar za: a) regulaciju brzine dovoda žice
b) regulaciju "snage" zavarivanja za sinergijski 1-MIG/WiseRoot/WiseThin **
c) regulaciju jačine struje zavarivanja pri REL postupku zavarivanja
d) izbor parametra iz SETUP funkcije
e) izbor sinergijskog 1-MIG/WiseRoot/WiseThin programa zavarivanja (grupa materijala) **
 5. Taster za: a) izbor načina rada okidača MIG-pištolja 2T/4T/4T Minilog * (kratkim pritiscima)
b) regulaciju osnovnih parametara iz SETUP funkcije (aktiviranje dugim pritiskom)
 6. Taster za: a) proveru sinergijskog programa zavarivanja 1-MIG/WISE (kratkim pritiskom) **
b) izbor sinergijskog programa zavarivanja 1-MIG/WISE (dugim pritiskom) **
 7. Desni ekran: a) napona zavarivanja
b) parametara koje regulišete
 8. Potenciometar za: a) regulaciju napona zavarivanja (2-MIG)
b) regulaciju dužine električnog luka (1-MIG)
c) regulaciju dinamičke karakteristike (intenziteta rasprskavanja)
d) regulaciju parametara iz SETUP funkcije
e) izbor sinergijskog 1-MIG/WiseRoot/WiseThin programa zavarivanja (broj programa) **
f) regulaciju osnovne jačine struje za WiseRoot i WiseThin **
 9. LED sijalice prikazuju izabrane sinergijske programe zavarivanja – prikaz vrste materijala, prečnika žice i vrste zaštitnog gasa
 10. Taster za izbor: 1-MIG/MIG/MMA (REL) postupaka zavarivanja
 11. Taster za izbor: a) dodatnih MIG funkcija
b) parametara zavarivanja: prikazuje poslednje korišćene parametre (dugi pritisak)
 12. Taster za izbor: regulacije sa komandne table/daljinskog regulatora/(dugim pritiskom) izbor kanala
 13. Taster za izbor: dinamičke karakteristike za MIG/REL/Wise Forming Pulse **
 14. Prikaz hlađenja MIG-pištolja: vazduhom/tečnošću (izbor posredstvom SETUP funkcije).
- * Minilog funkciju dobijate uz doplatu - nije uključena u standardnu opremu.
**) Wise funkcije dobijate uz doplatu - nisu uključene u standardnu opremu.
Dodatne podatke razmotrite na adresi - www.kemppi.com ili na Kemppi Datastore.

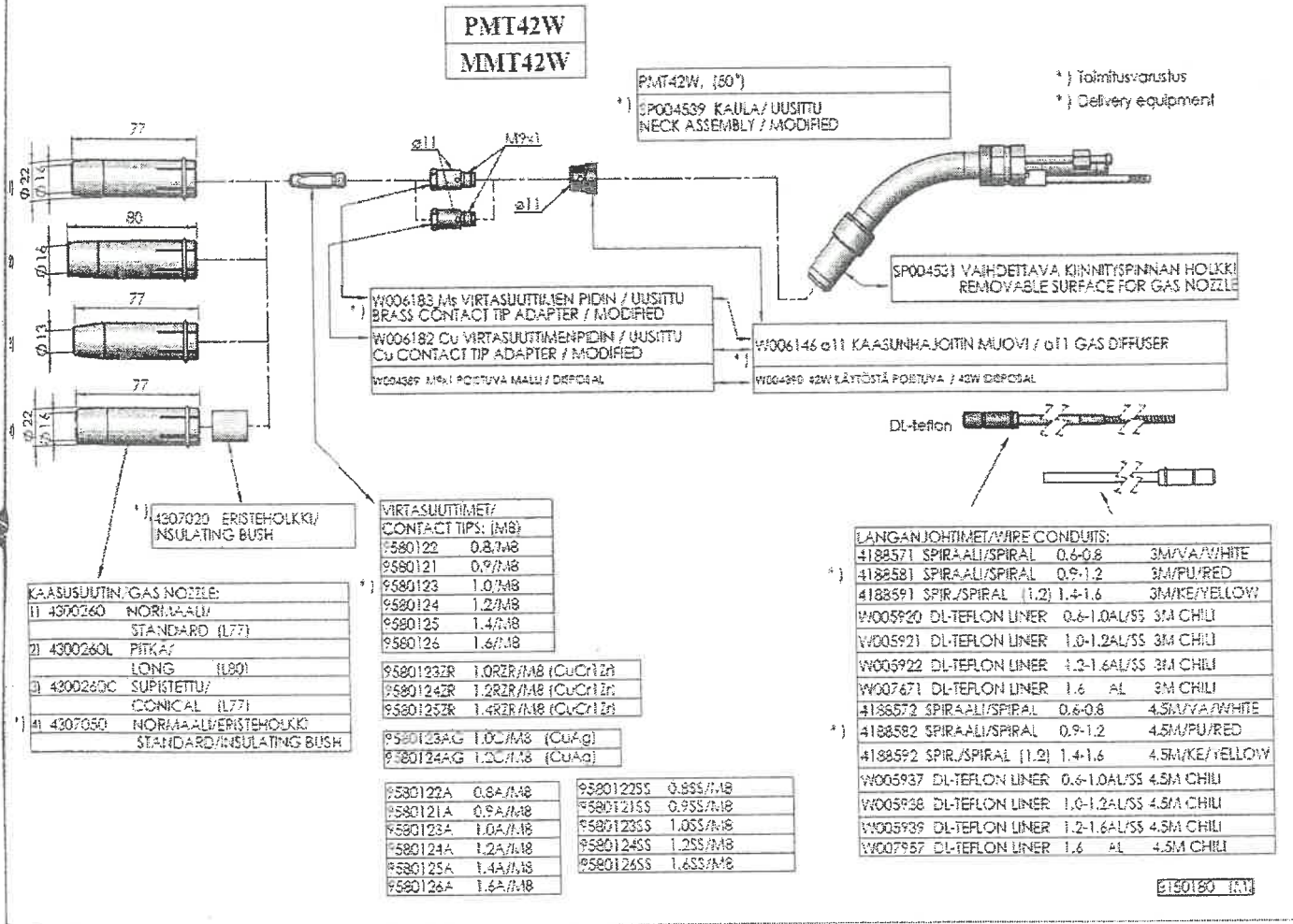
NAPOMENA! Kod MS 200 i MS 300 komandnih tabli, 'Wire Inch' i 'Gas Test' funkcije aktivirate tasterima unutar uređaja za dovod žice.



Product code	Qty	Description
4300260	1	GAS NOZZLE L77/Ø16,PMT42W
4300260L	1	GAS NOZZLE, LONG L80/Ø16,PMT42W
4300260C	1	GAS NOZZLE, CONICAL L77/Ø13,PMT42W
4307050	1	GAS NOZZLE PMT 35 + INSUL. BUSH
4307020	1	INSULATING BUSH PMT 35/42W NOZZLE
SP004539	1	NECK ASSEMBLY PMT 42W
4188571	1	WIRE CONDUIT 0,6-0,8 3M WHITE
4188581	1	WIRE CONDUIT 0,9-1,2 3M RED
4188591	1	WIRE CONDUIT (1,2)1,4-1,6 3M YELL
W005920	1	0,6-1,0AL/SS/3,0M Ø1,5DL-CHILI
W005921	1	1,0-1,2AL/SS/3,0M Ø2,0DL-CHILI-LINE
W005922	1	1,2-1,6AL/SS/3,0M Ø2,5DL-CHILI
W007671	1	1,6AL/3,0M Ø3,0DL-CHILI
4188572	1	WIRE CONDUIT 0,6-0,8 4,5M WHITE
4188582	1	WIRE CONDUIT 0,9-1,2 4,5M RED
4188592	1	WIRE CONDUIT (1,2)1,4-1,6 4,5M YE
W005937	1	0,6-1,0AL/SS/4,5M Ø1,5DL-CHILI
W005938	1	1,0-1,2AL/SS/4,5M Ø2,0DL-CHILI
W007957	1	1,6AL/4,5M Ø3,0DL-CHILI
9580122	1	CONTACT TIP 0,8 M8
9580121	1	CONTACT TIP 0,9 M8
9580123	1	CONTACT TIP 1,0 M8
9580124	1	CONTACT TIP 1,2 M8
9580125	1	CONTACT TIP 1,4 M8
9580126	1	CONTACT TIP 1,6 M8
9580123ZR	1	CONTACT TIP 1,0CUZR M8

VUJČIO
d.o.o.
GRADIŠKA

[Handwritten signature]



Product code	Qty	Description
9580124ZR	1	CONTACT TIP 1,2CUZR M8
9580125ZR	1	CONTACT TIP 1,4 CUZR M8
9580123AG	1	CONTACT TIP 1,0AG M8 CUAG
9580124AG	1	CONTACT TIP 1,2AG M8 CUAG
9580122A	1	CONTACT TIP 0,8A M8
9580121A	1	CONTACT TIP 0,9A M8
9580123A	1	CONTACT TIP 1,0A M8
9580124A	1	CONTACT TIP 1,2A M8
9580125A	1	CONTACT TIP 1,4A M8
9580126A	1	CONTACT TIP 1,6A M8
9580122SS	1	CONTACT TIP 0,8SS M8
9580121SS	1	CONTACT TIP 0,9SS M8
9580123SS	1	CONTACT TIP 1,0SS M8
9580124SS	1	CONTACT TIP 1,2-1,4 SS M8
9580126SS	1	CONTACT TIP 1,6SS M8
W006183	1	CONTACT TIP ADAPTER M8 PMT 42W
W006182	1	CONTACT TIP ADAPTER M8 PMT 42W (Cu)
W006146	1	GAS DIFFUSER PMT 42W
W004390	1	GAS DIFFUSER PMT 35

